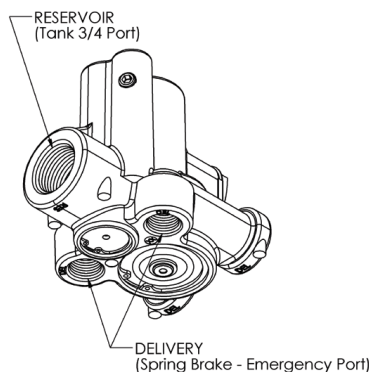
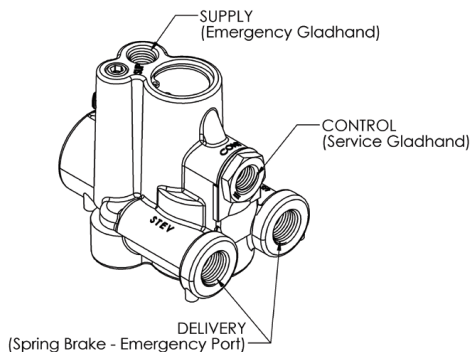


# VALVULA STEV® DE EMERGENCIA PARA EL CONTROL DE FRENADO EN TRAILER

## VALVULA DE EMERGENCIA PARA EL CONTROL DE FRENADO EN TRAILER PRESERVANDO LA LÓGICA DE "PRIORIDAD DE SERVICIO A LA RESERVA".



- Proporciona servicio de prioridad de frenos para asegurar un suministro adecuado está disponible desde el tractor.
- La lógica de la válvula STEV® asegura que los frenos de estacionamiento del remolque no se liberan antes de que haya presión de aire suficiente en el depósito de aplicar los frenos de servicio.
- El STEV® cumple con los requisitos del FMVSS 571.121 en relación con los frenos de estacionamiento(eliminate) y el control de suministro de aire en los tráileres
- Con los sistemas TEV o STEV® no hay arrastre en los frenos de resorte



### REEMPLAZA A:

Sealco 110700 and Haldex KN26110

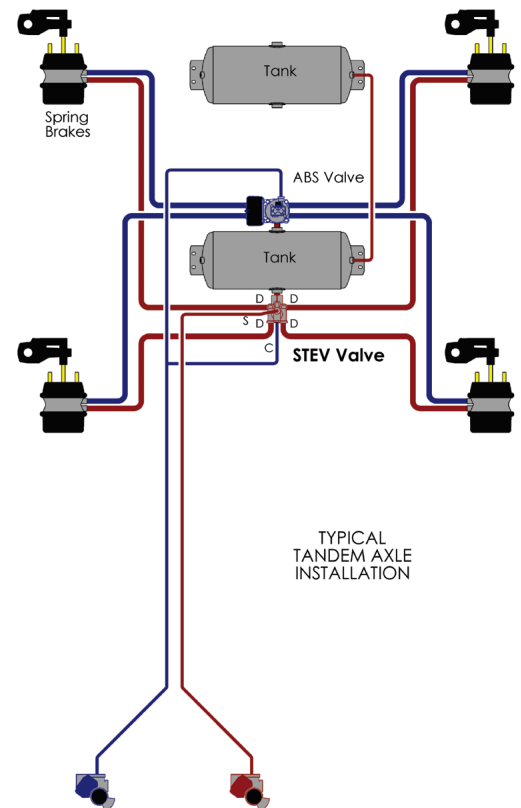
### RESPIRADEROS:

ABASTECIMIENTO: 1/4-18 NPTF

CONTROL: 1/4-18 NPTF

ENTREGA (4): 3/8-18 NPTF

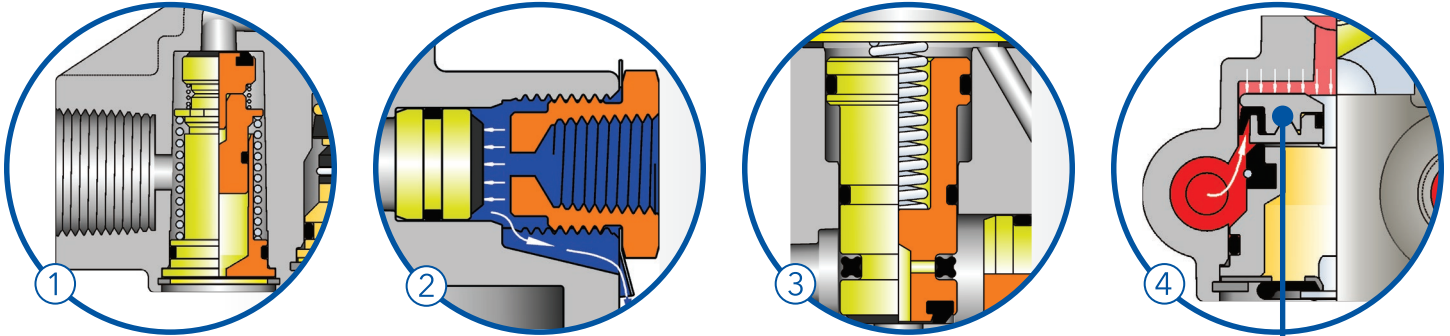
DEPÓSITO: 3/4-14 NPTF



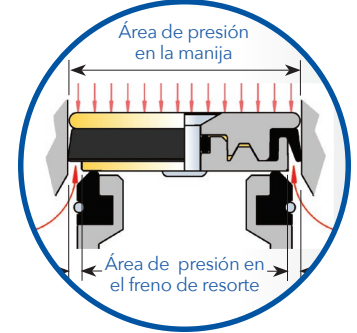
### EL STEV®

P/N	DESCRIPTION
51321	STEV Valve Assembly
51325	STEV Emergency Valve Rebuild Kit

# VALVULA STEV<sup>®</sup> DE EMERGENCIA PARA EL CONTROL DE FRENADO EN TRAILER

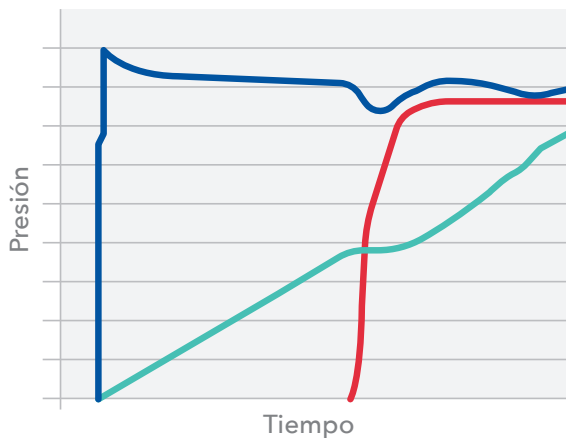


1. **PROTECCIÓN DE PRESIÓN:** Cuando la presión en la línea de suministro excede los 85 psi, el pistón se desplaza hacia abajo para permitir el flujo al tanque. La válvula de verificación mantiene la presión del tanque durante la ventilación de la manija.
2. **VENTILACIÓN ANTI AUMENTO:** Cuando los frenos de resorte estén activados, la línea de control se ventila a la intemperie. Previene la falsa liberación de los frenos de resorte dobles, y expulsa los fluidos atrapados en las líneas de control.
3. **SENSOR DE RESERVA:** El sensor de reserva mide la presión del tanque y antes de crear en el sistema la necesidad de los frenos de servicio, evita que el aire fluya a los resortes de los frenos.
4. Los frenos de resorte por diseño retendrán la presión máxima suministrada por el compresor, hasta que la presión suministrada por la manija baje aproximadamente a 35 psi. La presión de la manija en el área efectiva del puente es aproximadamente 3 veces mayor al área expuesta a la presión del freno de resorte. La presión de zona X = La fuerza para retener o agotar la presión en los frenos de resorte. (Consulte la representación gráfica a la derecha)



## CARGAR LA RESERVA:

- Abastecimiento
- Frenos de Resorte
- Tanque



Tramec Sloan, LLC.  
TRAMECSLOAN.COM  
P: 800.336.7778  
F: 877.286.6515  
LIT-FS-39 | V. 111615