

VALVULA DE EMERGENCIA TEV® PARA TRAILER

LA VALVULA DE EMERGENCIA
PRESERVANDO LA LÓGICA DE PRIORIDAD
EN FRENOS DE RESORTE



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS EXCLUSIVAS

Válvula de emergencia TEV para Trailer de Tramec Sloan proporciona prioridad freno de resorte para el control directo de los frenos de resorte del remolque. La lógica de la válvula TEV conserva la capacidad del conductor para aplicar y liberar los frenos de estacionamiento o de emergencia, incluso con un tanque dañado repetidamente.

- Proporciona control del freno de resorte tráiler y protección de la presión para manija de la industria según se requiera por el DOT 121
- Evita de Arrastrar del Freno de Resorte
- **NUEVO ACABADO ANODIZADO** para la Protección de 200 Horas o Más Contra Niebla Salina
- Utilice un solo tanque de aire – permite la eliminación del embalse protegida
- Tamaño pequeño es suave en los tanques. Pesa menos de dos libras.
- Fácil instalación y conversión de los sistemas antiguos
- Totalmente compatible con sistemas antibloqueo

TEV®

N/P	DESCRIPCION
51301	Valvula de Emergencia TEV® Para Trailer
51305	Valvula de Emergencia TEV® Para Trailer - juego de reconstruir

REEMPLAZA A:

Bendix SR-5, SRC-7000; Sealco 110500, 110800; Haldex KN26120

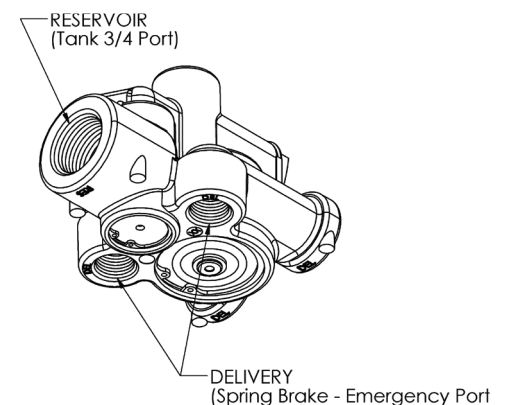
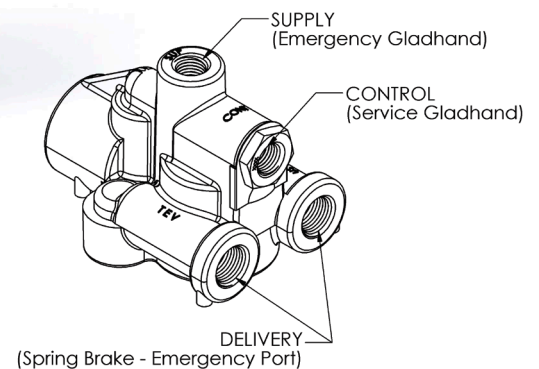
RESPIRADEROS:

ABASTECIMIENTO: 1/4-18 NPTF

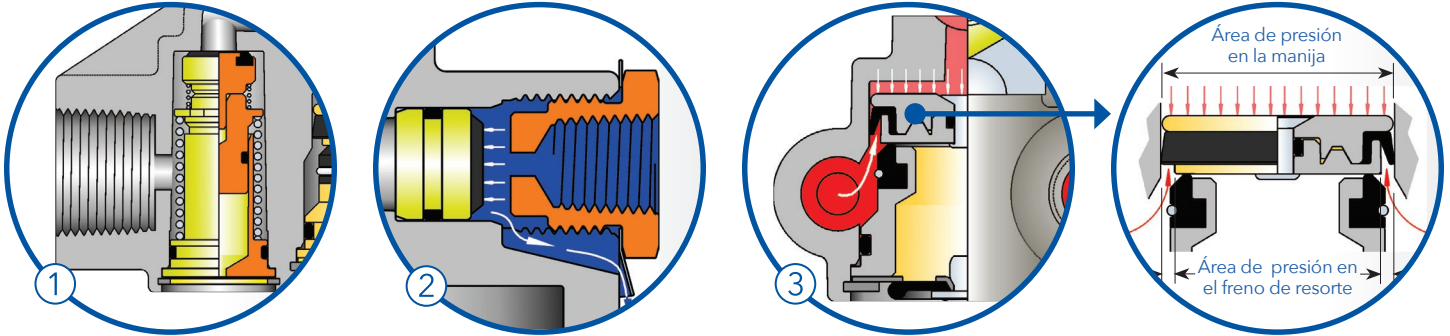
CONTROL: 1/4-18 NPTF

ENTREGA (4): 3/8-18 NPTF

DEPÓSITO: 3/4-14 NPTF



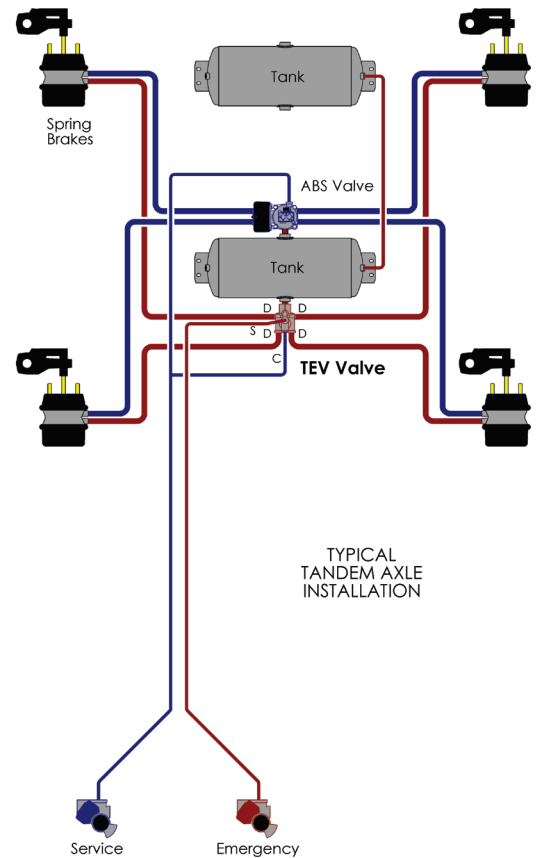
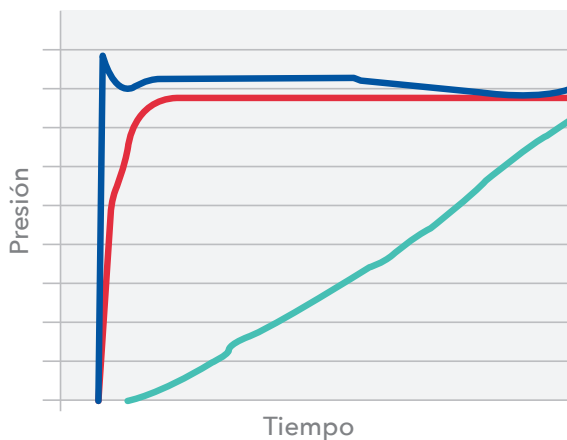
VALVULA DE EMERGENCIA TEV® PARA TRAILER



1. PROTECCIÓN DE PRESION: Cuando la presión en la línea de suministro excede los 85 psi, el pistón se desplaza hacia abajo para permitir el flujo al tanque. La válvula de verificación mantiene la presión del tanque durante la ventilación de la manija.
2. VENTILACION ANTI AUMENTO: Cuando los frenos de resorte estén activados, la línea de control se ventila a la intemperie. Previene la falsa liberación de los frenos de resorte dobles, y expulsa los fluidos atrapados en las líneas de control.
3. Los frenos de resorte por diseño retendrán la presión máxima suministrada por el compresor, hasta que la presión suministrada por la manija baje a aproximadamente a 35 psi. La presión de la manija en el área efectiva del puente es aproximadamente 3 veces mayor al área expuesta a la presión del freno de resorte. La presión de zona X = La fuerza para retener o agotar la presión en los frenos de resorte. (Consulte la representación gráfica a la derecha)

CARGAR LA RESERVA

- Abastecimiento
- Frenos de Resorte
- Tanque



Tramec Sloan, LLC.
TRAMECSLOAN.COM
P: 800.336.7778
F: 877.286.6515

LIT-FS-37 | V. 111615